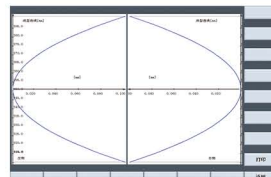


扩展功能

Extended Functionality



软件各项功能完善、用户界面友好、人机交互便捷；集成多种齿向修形功能。



机床配置各轴安全监控，为机床实时提供安全保障。



机床可配置专用铣内齿主轴箱，扩大加工能力。



机床具有急停回退功能，有效保障刀具和设备的安全。



机床可配置后立柱（可选顶尖和抱块结构）。



机床配置嵌入式滚铣复合软件，满足铣齿、滚齿加工的自由切换。

应用场景

Application Scenarios



风电



工程机械



石油行业



矿山机械

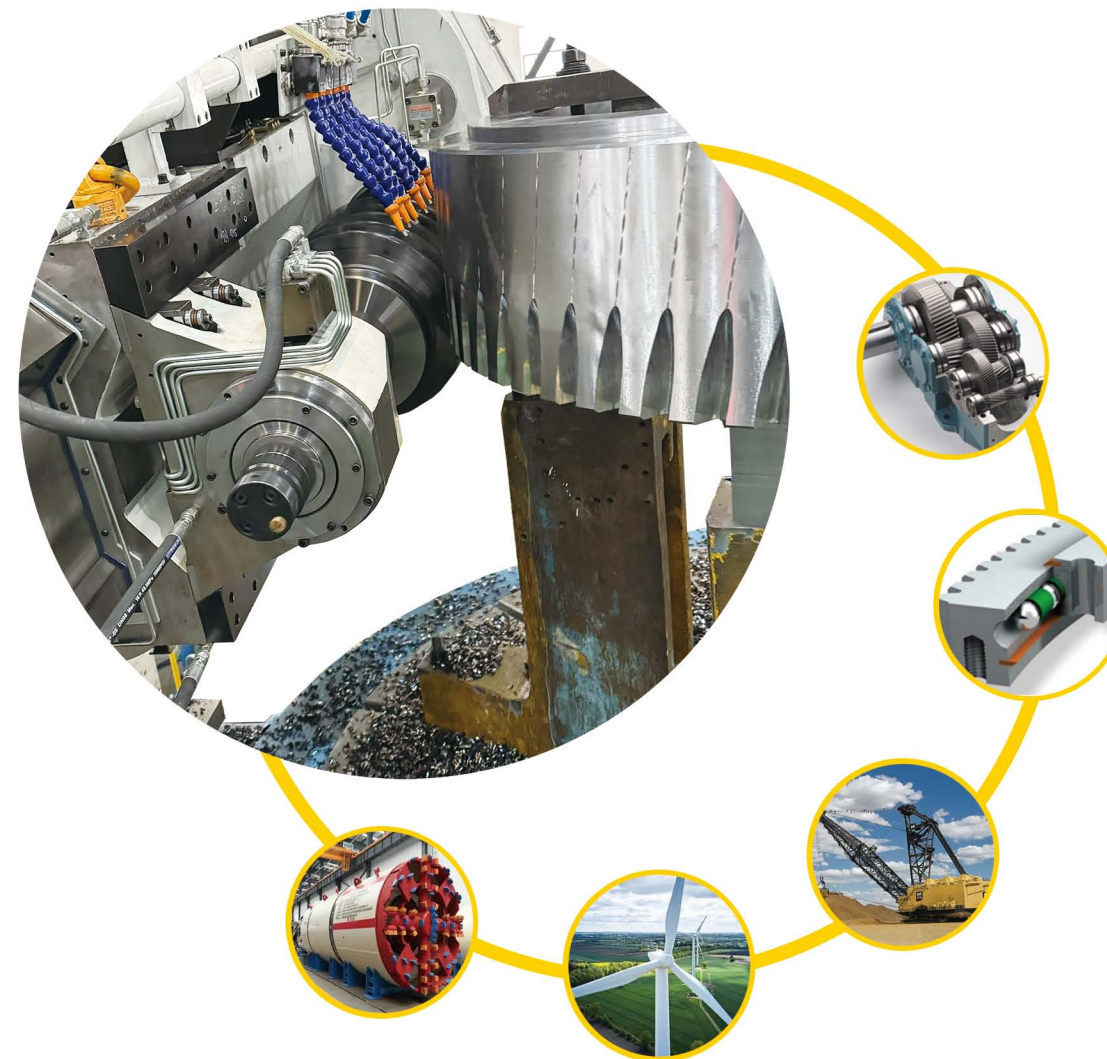


航空航天



船舶

SKGC 数控高速滚齿机



南京工大数控科技有限公司
Nanjing Gongda CNC Technology Co., Ltd
www.njut-nc.com



公司官网



微信公众号

机床介绍

Machine Introductions



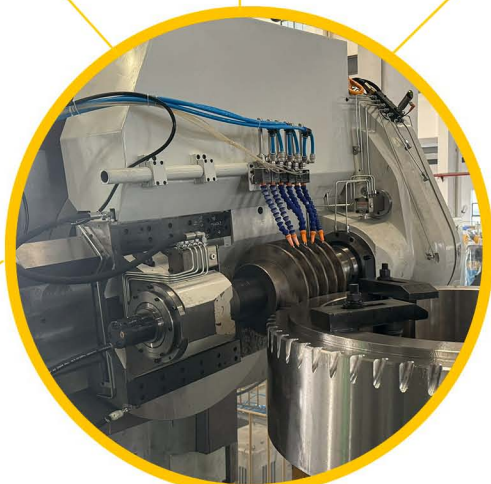
SKGC系列数控高速滚齿机适用于各种高精度外圆柱齿轮的加工，加工精度GB 8-9级。可选配铣内齿主轴箱和后立柱等。该设备可广泛应用于工程机械、锻压、风电、港口机械等行业内、外齿轮的加工。

SKGC系列数控高速滚齿机标准配置最大加工外径有 $\phi 1250$ 、 $\phi 2000$ 、 $\phi 3000$ 、 $\phi 4000$ 、 $\phi 5000$ 等规格，最大模数可以到40mm，适合于各种内/外、直/斜齿加工。

机床特点

Machine Characteristics

- 1、机床滚刀主轴电机经过高精度齿轮副传至滚刀主轴，滚刀主轴末端齿轮采用消隙机构。
- 2、滚刀主轴支承采用静压轴承结构，提高了传动刚性和抗扭振能力。
- 3、刀架主轴采用高精度HSK接口，内置自动夹持系统，提供较高的精度、刚度和平衡性；避免系统刚度不足加剧刀具的磨损，从而提高刀具的使用寿命。
- 4、直线进给轴采用镶钢导轨+直线滚动轴承的组合形式，进行带预载的负游隙导向，提高定位精度与重复定位精度，同时大幅度降低在交变切削力作用下产生的滚削颤。
- 5、床身和立柱等基础机构件采用多种先进方法进行优化设计，具有高动静刚度。
- 6、配备双蜗轮双蜗杆消隙转台，蜗轮副精度达DIN2级；全静压导轨，承载能力强，动态响应特性好，运动分辨率高。



技术参数表

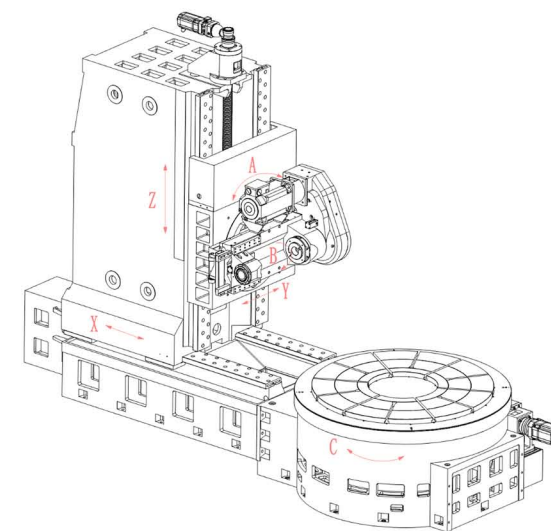
Technical Data Sheet

序号	项目	参数规格					
		SKGC-1250/10	SKGC-2000/16	SKGC-3000/20	SKGC-3000/25	SKGC-4000/30	SKGC-5000/35
1	最小工件直径 (mm)	100	300	750	1100	1600	2200
2	最大工件直径 (mm)	1250	2000	2500	3000	4000	5000
3	最大工件模数 (mm)	20	26	30	30	36	40
4	Z轴移动行程 (mm)	1000	1400	1400	1600	1600	1600
5	刀架最大回转角度 (度)	± 45	± 45	± 45	± 45	± 45	± 45
6	滚刀最大安装直径、长度 (mm)	$\Phi 350 \times 400$	$\Phi 450 \times 500$	$\Phi 450 \times 500$	$\Phi 450 \times 500$	$\Phi 450 \times 600$	$\Phi 500 \times 700$
7	主轴锥孔	HSK-B125	HSK-B160	HSK-B160	HSK-B160	HSK-B160	HSK-B160
8	滚刀最大轴向移动量 (mm)	450	450	450	450	450	450
9	滚刀中心与工作台中心距离范围 (mm)	125-975	355-1355	550-1650	700-1900	900-2200	1250-2800
10	滚刀中心至工作台面距离 (mm)	430-1430	550-1950	600-2000	600-2200	600-2200	700-2300
11	主轴最高转速 (r/min)	250	200	200	200	200	200
12	工作台极限转速 (r/min)	12	6	5	5	4	4
13	工作台承重 (kg)	8000	12000	20000	25000	30000	50000
14	X轴、Y轴、Z轴最小编程量 (mm)	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
15	主电机功率 (KW)	43	53	53	53	53	70
16	工作台直径 (mm)	1000	1600	2000	2500	3000	3500
17	总功率 (KW/50Hz)	80	90	90	95	100	120
18	机床净重 (Kg)	35000	45000	50000	55000	65000	80000

*最小工件直径与刀具直径、是否增加过渡板以及过渡板的厚度有关。

- 注：1.上述技术参数仅供交流，最终机床技术参数以技术协议为准；
2.机床可配置专用铣内齿主轴箱，扩大加工能力；
3. SKGC-1250/10和SKGC-2000/16可配置后立柱（可选顶尖和抱块结构）。

机床坐标系



CNC控制轴

- X轴：滚刀径向移动
- Y轴：滚刀切向移动
- Z轴：滚刀轴向移动
- A轴：刀架偏转
- B轴：刀具旋转
- C轴：工作台旋转